



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Rev. 02

Produto:	Filme de Polietileno para plastificação
Cód.:	PEBD

TRANSPORTE:

As bobinas devem ser transportadas em local limpo, a carga toda coberta e sem a presença de materiais tóxicos, insetos, graxas, oleos, agua, etc.

EMBALAGEM:

O material é embalado com 1 camada ou mais de micro ondulado, ou similar garantindo totalmente a integridade da matéria prima .

A embalagem não pode estar rasgada, suja, molhada, etc . E deve encontrar-se lacrada, garantindo que a bobina não sofra nenhum tipo de não conformidade por exemplo : amassados e furos .

Nas extremidades da bobina há uma proteção de papelão para que a mesma não sofra nenhum tipo de não conformidade ex.: Amassar as extremidades, causando assim o seu rompimento ao ser usado na maquina, ou a invasão da area de reserva de colagem ou da impressão .

TESTE REALIZADO	MÉTODO UTILIZADO	ESPECIFICAÇÃO		
		ESPECIFICADO	MINIMO	MÁXIMO
FORMATO (mm)	TRENA	Vlr. Nominal	1 mm	1 mm
ESPESSURA (MICRONS)	MICROMETRO	14	13	15
TRATAMENTO / DINAS	SOLUÇÃO	42	40	44
COMPRIMENTO (m)	ODÔMETRO	2500	2250	2750

Observação geral para o Formato :

Deve ser discriminado na N.F. de cada entrega o formato nominal pedido.
No refile do formato não pode haver camadas soldadas entre si , causando rompimento ao ser utilizado .

VALIDADE :

6 Meses após a data de fabricação .

ASPECTO VISUAL :

As bobinas não podem conter : rugas , manchas , riscos , amassados, rebobinamento torto ou fofo, insetos, residuos do próprio material ou de outro entre camadas, emendas (caso tenha é permitido 2 no máximo) .

IDENTIFICAÇÃO :

Na embalagem há uma etiqueta contendo :

- . Fornecedor
- . Descrição do material
- . Cliente
- . Operador responsável pela fabricação
- . Formato
- . Peso
- . Lado do tratamento para uso

. Espessura

Internamente : (Tubete)

- . Fornecedor
- . Nº da Máquina utilizada na Fabricação do material
- . Ordem de fabricação (OF) / data de fabricação
- . Operador responsável pela fabricação .

HISTORICO DAS REVISÕES	
REVISÃO	RESUMO DAS ALTERAÇÕES
02	Emissão inicial

APROVAÇÃO			
	NOME	DATA	
ELABORADO POR :	Edmir Augusto Ragonha	29/01/2020	
APROVADO POR :	Edmir Augusto Ragonha	29/01/2020	